

Station d'épuration de Danone à Lyouboutchani (Russie)

50 000 EH, laiterie

Station neuve

Mise en service : 2002



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :

DANONE

Maître d'œuvre :

DANONE

Concepteur/constructeur :

TERNOIS

MONTANT DU MARCHÉ

Equipements : 2 339 640 €uros HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relevage 150 m³/h

Tamissage 1,5 mm

Dégraissage par turbine immergée

Dégraissage par flottation

Traitement biologique des graisses

Traitement anaérobie par méthanisation

Traitement biologique boues activées

Clarification, recirculation des boues

Filtration sur sable

Filtration sur charbon actif

Désinfection UV

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation par combiné table + presse (siccité 15 %)

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	1 500 m ³ /j	
Débit de pointe	150 m ³ /h	
DBO ₅	2 670 kg/j	3 mg/l
DCO	6 000 kg/j	30 mg/l
MES	1 200 kg/j	10 mg/l
NTK	90 kg/j	
Pt	15 kg/j	